

САВЕЗНИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКУ И ИНДУСТРИЈУ
САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI SEKRETARIJAT ZA ENERGETIKU I INDUSTRIJU
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI SEKRETARIAT ZA ENERGETIKO IN INDUSTRIJO
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКА И ИНДУСТРИЈА
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ
БЕОГРАД - БЕОГРАД - БЕЛГРАД
Mike Alasa 14, pošt.fah 746, tel. 183-736
TELEX: 11020 YU YUZMBG

Na temelju člana 36. stava 1. Zakona o mjernim jedinicama i mjerilima ("Službeni list SFRJ", br. 9/84, 59/86, 20/89 i 9/90), na zahtjev PODRAVKA, 43300 Kopriivnica, J.Marinkovića 32, donosi se

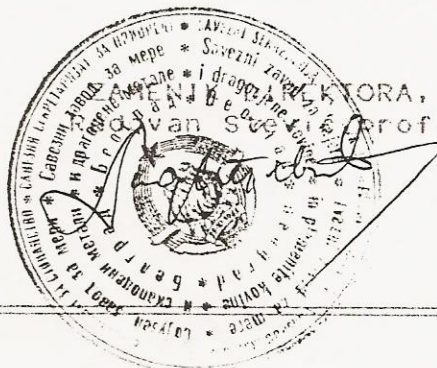
R J E Š E N J E

O ODOBRENJU TIPA MJERILA

NAZIV MJERILA: ELEKTRONIČNA VAGA, RAZREDA TOČNOSTI (III) **(II)**
OZNAKA TIPA MJERILA: PE 600
PROIZVODJAČ MJERILA: GEBRUEDER BOSCH, JUGINGEN, NEKAČKA
SLUŽBENA OZNAKA TIPA: M-2 22

Ispitivanjem tipa mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava metrološkim uvjetima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za merila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti (I), (II), (III) i (III) ("Službeni list SFRJ", br. 4/87).

Broj: 0201-827/1-91
Beograd, 22.03.1991.godine



PRILOG REŠENJU O ODOBRENJU TIPRA BROJ 0201-827

1. PODACI O METROLOŠKIM SVOJSTVIMA I UPOTREBJIVOSTI MERILA

1.1. Vage klase tačnosti: II

1.2. Metrološki podaci:

| TIP VAGE | Max | Min | e | d | T |
|----------|-------|------|-------|-------------|-------|
| PE 620 | 3000g | 25g | 0,5g | 0,1g | 3000g |
| PE 626 | 600g | 1g | 0,05g | 0,01g | 600g |
| PE 628 | 2200g | 5g | 0,1g | 0,01g | 2200g |
| PE 630 | 320g | 0,2g | 0,01g | 0,001g | 320g |
| PE 631 | 220g | 0,2g | 0,01g | 0,001g | 220g |
| PE 632 | 420g | 0,4g | 0,02g | 0,001g | 420g |
| PE 656 | 2200g | 10g | 0,2g | 0,1/0,01g | 2200g |
| PE 658 | 320g | 0,4g | 0,02g | 0,01/0,001g | 320g |

1.3. REFERENTNI USLOVI

Radna temperatura od 0°C do 40°C

Relativna vlažnost od 30% do 80%

1.4. OSNOVNE KARAKTERISTIKE KONSTRUKCIJE I FUNKCIONISANJA

Princip rada zasniava se na dejstvu i uravnoteženju magnetno-električnim kompenzatorom čije se dejstvo meri i iskazuje u jedinicama mase.

1.5. Pre upotrebe vage se kalibriše - podešava pozivom internog sistema za kalibraciju uz upotrebu tega.

1.6. NAPISI I OZNAKE

- proizvođač: GEBRÜDER BOSCH
- tip i broj: PE 600
- klasa tačnosti: II
- ispitni podeľjak /e/ e=.....
- max merenje Max
- min merenje Min
- službena oznaka M-2-22

2. NAČIN ŽIGOSANJA

Žigosanje se vrši nalepnicom na prednjoj strani vage na vidnom mestu .

2.2. Vaga se ispituje, podešava - kalibriše na mestu upotrebe.

Beograd, 25.03.1991. godine

